

Как один робот бережет здоровье персонала, деньги заказчиков и природу

Казанская компания «Миррико» презентует на Российском венчурном форуме экорешения для нефтяников и газовиков

Мобильный автономный роботизированный комплекс MARTin, разработанный в Татарстане в ГК «Миррико», не только быстро и безопасно чистит нефтяные резервуары, нефтепромысловое и нефтехимическое оборудование, перерабатывает нефтешлам, но и выделяет из него нефтепродукт, который возвращается заказчику. Уникальная технология не имеет аналогов в России: роботизированный метод выигрывает по срокам очистки и дает 100-процентную гарантию безопасности проведения работ в сравнении с ручным и механизированным способами.



Чистка резервуаров
роботизированными
устройствами,
снабженными
системой
видеонаблюдения,
освещения,
откачивающим
устройством и
устройством подачи
моющего агента

МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ БЕЗОПАСНОСТИ И КАЧЕСТВА РАБОТ

Сегодня на Российском венчурном форуме, который проходит в Иннополисе под Казанью, сотни гостей со всей России, в том числе и топ-менеджеры «Росатома», Российско-венчурной корпорации, «Роснано», спикеры из Высшей школы экономики и правительства РФ, смогут оценить возможности оборудования MARTin. Представленный комплекс, включающий функциональные блоки и робота-чистильщика, – уникальное решение для нефтяников, на протяжении долгих лет боровшихся с недостатками ручного метода очистки резервуаров.

Достоинства разработки специалистов ГК «Миррико»:

- технология позволяет в десятки раз уменьшать объем полученных от зачистки нефтеотходов, что благоприятно отражается на окружающей среде регионов;
- очистка нефтяных резервуаров производится роботами, поэтому специалисты, производящие работы, освобождены от вредного воздействия углеводородов и избегают смертельной угрозы в пожароопасной зоне;
- благодаря возможности проведения работ в круглосуточном и круглогодичном режиме предлагаемая технология позволяет значительно сократить сроки очистки нефтяных резервуаров и увеличить период работ в северных регионах;
- технология позволяет возвращать заказчику нефтепродукт, извлеченный из донных нефтеотложений при очистке резервуаров, а не вывозить на полигон для захоронения или утилизации.

Андрей Спирихин – продакт-менеджер по РВС:

– Продвигать роботизированную технологию зачистки в России сложно: многие компании продолжают использовать опасный ручной метод. Однако интерес к современным методам возрастает со стороны компаний, заботящихся о персонале и окружающей среде. Увеличивается и количество наших конкурентов. Все это дает надежду на запрет ручной зачистки на уровне закона и мотивирует на дальнейшее развитие. В этом году мы выпустим более технологичную модель чистильщика, устранив недостатки его предшественника.



Робот оснащен
собственным
приводом, и оператор
 осуществляет
 управление
 дистанционно при
 помощи системы
 управления и
 наблюдения

КАЗАНСКИЙ РОБОТ ДЛЯ НЕФТЬНИКОВ ВСЕГО МИРА

Впервые пилотный робот был опробован в 2012 году на площадке «Нижневартовскнефтегаза», а в 2015 был запатентован как единственное для России подобное изобретение (похожие решения были созданы только за рубежом – в США и Великобритании). Осенью 2015 года MARTin прошел испытание в Перми: почистил 50-метровую ректификационную колонну по производству бутиловых спиртов и 2-этапного гексанола на АО «Сибур-Химпром». Работу не пришлось даже проникать внутрь такого сложного объекта – он успешно справился с работой при помощи роботизированной пушки. В результате имеющиеся отложения (местами толщиной до 0,4 м) были извлечены и отправлены на утилизацию, а внутренняя поверхность зачищена до требуемых параметров.

Инновационную услугу «Миррико» уже оценили дочерние компании ПАО «Газпром нефти», ПАО «НК «Роснефть», «Салым Петролеум Девелопмент Н.В.», ОАО «Арктикгаз». Сейчас «Миррико» готовится к сотрудничеству с зарубежными предприятиями, которых заинтересовала российская разработка, получившая высокую оценку крупнейших игроков рынка.

