

## Дивизион «Добыча» ГК «Миррико»

23

НАИМЕНОВАНИЯ  
поставляемых  
реагентов и услуг

КОМПАНИЯ  
ПРЕДСТАВЛЕНА  
ВО ВСЕХ ВИНК РФ

14

ЛЕТ РАБОТЫ  
В 4 СТРАНАХ

[www.mirrico.ru](http://www.mirrico.ru)  
[info@mirrico.com](mailto:info@mirrico.com)

ЗАРУБЕЖНЫЕ  
ПРОЕКТЫ  
во Вьетнаме, Иране,  
Омане, Судане, ОАЭ

ШИРОКАЯ СЕТЬ  
ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ  
в РФ, странах ближнего  
зарубежья: Азербайджане,  
Казахстане,  
Узбекистане

МЕЖДУНАРОДНАЯ  
СЕРТИФИКАЦИЯ

КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ  
ПЕРСОНАЛ

R&D

СОБСТВЕННЫЙ  
НАУЧНЫЙ  
ЦЕНТР И СЕТЬ  
РЕГИОНАЛЬНЫХ  
ЛАБОРАТОРИЙ

СОБСТВЕННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО  
ХИМИИ

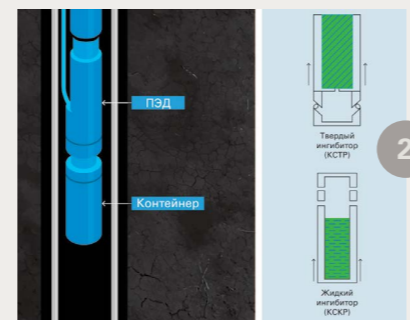
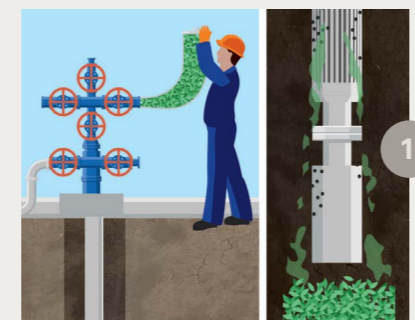
СОБСТВЕННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО  
ОБОРУДОВАНИЯ.  
РОБОТОТЕХНИКА

## Гранулированные реагенты

Твердая форма вещества обеспечивает удобство при работе с реагентом и гарантирует большую эффективность и экономность применения: одна единица объема сухого реагента эквивалента до двадцати единицам жидкого.

## Технология применения гранулированных реагентов

**1 способ:** продукт помещается в затрубное пространство скважины, откуда попадает в зумпф. Постепенно насыщая среду, ингибитор с потоком добываемой жидкости попадает на прием погружного насосного оборудования и далее в ствол скважины (рис. 1).

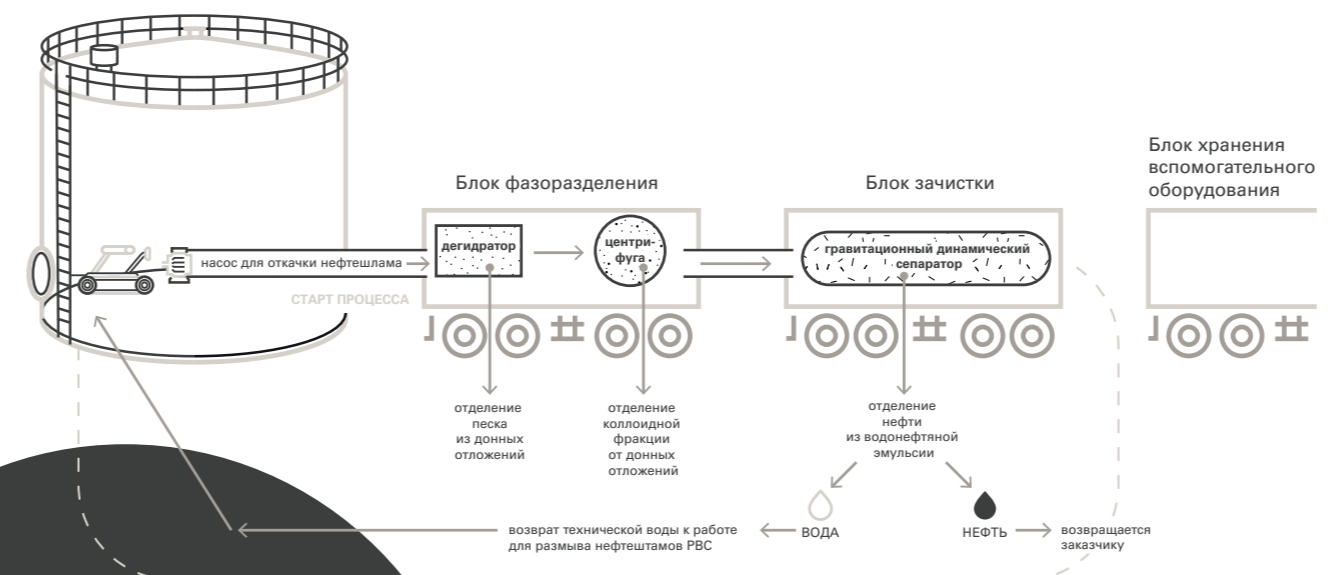


1:20

Технология получения гранулированных продуктов позволяет создавать ингибиторы двойного назначения. Возможно кастомизации. Запатентовано в «Миррико».

**2 способ:** использование скважинных контейнеров. Их конструкция, а также тип ингибитора – гранулированный – позволяют избежать пикового выноса ингибитора в начальный момент эксплуатации, в результате чего процесс освобождения становится равномерным. Применение контейнера не осложняет монтаж установки и не требует обслуживания на скважине (рис. 2).

## Мобильная автономная роботизированная установка MARTin: технология очистки резервуаров и нефтепромыслового оборудования с последующим фазоразделением



Многофункциональный робот-чистильщик вместо человека – отсутствие людей в РВС.

Высокое качество разделения извлеченного нефтешлама на нефть, воду и кек при производительности до 40 т/час.

Комплекс и робот выполнены в пожаро- и взрывоопасном исполнении. Возможна модернизация под конкретные задачи заказчика.

МИРРИКО  
ГРУППА КОМПАНИЙ

ХИМИЧЕСКИЕ  
РЕШЕНИЯ  
И ОБОРУДОВАНИЕ  
для процессов  
ДОБЫЧИ, ПОДГОТОВКИ  
И ТРАНСПОРТИРОВКИ  
НЕФТИ

## Направления деятельности дивизиона «Добыча» ГК «Миррико»

### ХИМИЯ

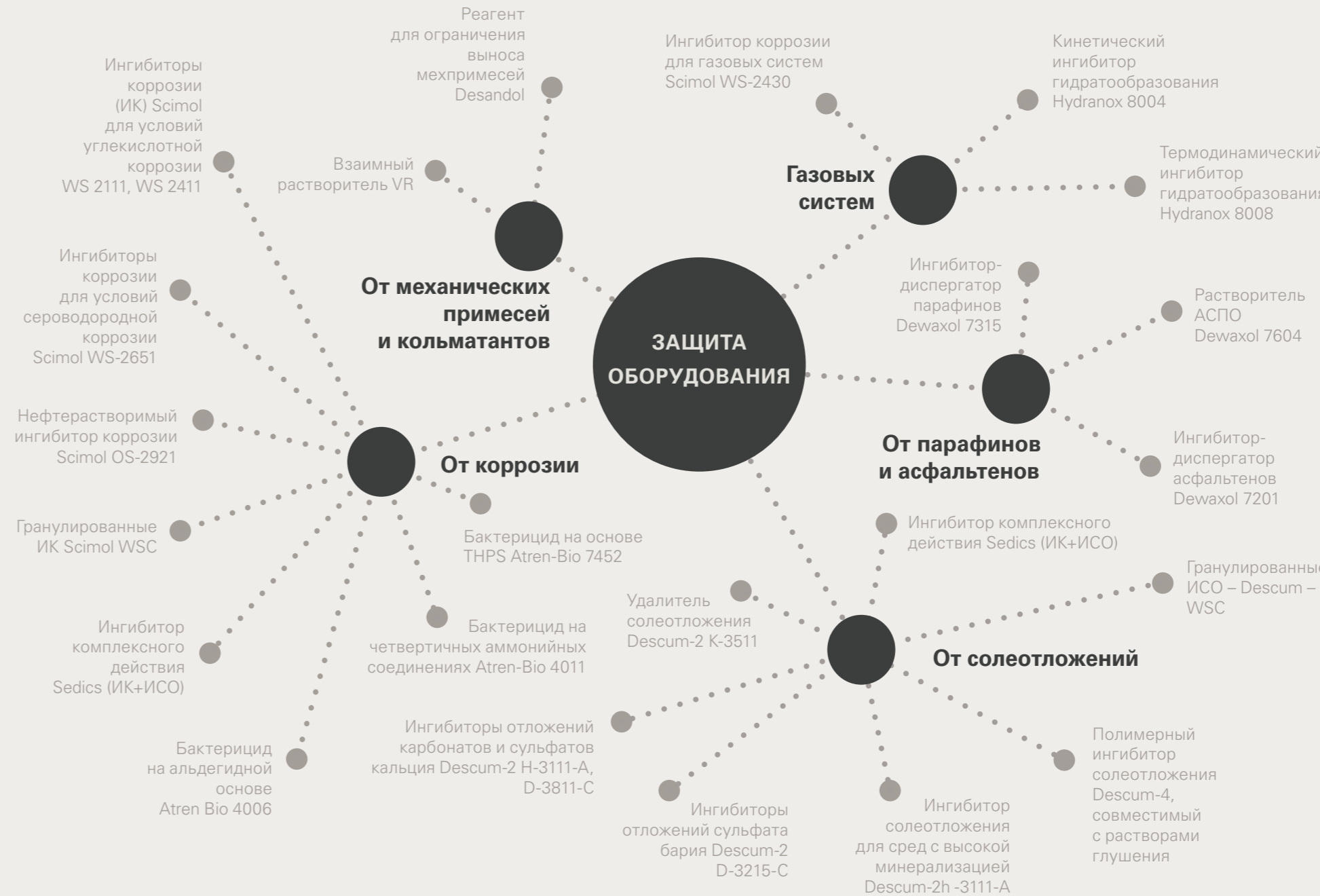
- Реагенты для технологических процессов добычи, подготовки и транспортировки углеводородов;
- Реагенты для защиты оборудования от осложнений в нефтяной и газовой промышленности.

### СЕРВИС

- Очистка резервуаров и технологического оборудования, переработка извлеченного шлама;
- Аренда и продажа оборудования для очистки резервуаров и технологического оборудования;
- Комплексная химизация (закачка реагентов, обработка скважин).

В портфеле дивизиона «Добыча» имеются как типовые, так и инновационные реагенты, все они соответствуют международным требованиям экологической безопасности работы на месторождениях.

## Реагенты для нефтепромысла



## Реагенты для нефтепромысла